



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 28 MARS 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75600 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

1er dépôt

BREVET D'INVENTION
CERTIFICAT D'UTILITÉ
Code de la propriété intellectuelle-Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

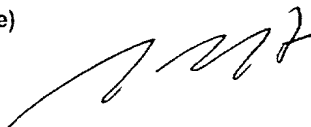

Réservé à
L'INPI

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

REMISE DES PIÈCES DATE 12 JUL 2002 LIEU 38 INPI GRENOBLE N° D'ENREGISTREMENT 0208862 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 12 JUL 2002 PAR L'INPI		① NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Cabinet Michel de Beaumont 1 rue Champollion 38000 GRENOBLE	
Vos références pour ce dossier (facultatif) B5520			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
② NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de Brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale ou demande de certificat d'utilité initiale		N° Date / /	
Transformation d'une demande de brevet européen		N° Date / /	
③ TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) CROISSANCE D'UNE RÉGION MONOCRISTALLINE D'UN COMPOSÉ III-V SUR UN SUBSTRAT DE SILICIUM MONOCRISTALLIN			
④ DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date Pays ou organisation Date / / Pays ou organisation Date / / <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé "Suite"	
⑤ DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé "Suite"	
Nom ou dénomination sociale		STMicroelectronics SA	
Prénoms			
Forme juridique		Société anonyme	
N° SIREN			
Code APE-NAF			
ADRESSE	Rue	29, Boulevard Romain Rolland	
	Code postal et ville	92120	MONTRouGE
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			

Réservé à
L'INPI

REMISE DES PIÈCES
DATE **12 JUIL 2002**
LIEU **38 INPI GRENOBLE**
N° D'ENREGISTREMENT **0208862**
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

Vos références pour ce dossier : (facultatif) B5520			
⑥ MANDATAIRE			
Nom			
Prénom			
Cabinet ou Société		Cabinet Michel de Beaumont	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
ADRESSE	Rue	1 Rue Champollion	
	Code postal et ville	38000	GRENOBLE
N° de téléphone (facultatif)		04.76.51.84.51	
N° de télécopie (facultatif)		04.76.44.62.54	
Adresse électronique (facultatif)		cab.beaumont@wanadoo.fr	
⑦ INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur (s) séparée	
⑧ RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
⑨ RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence) :	
Si vous avez utilisé l'imprimé "Suite", indiquez le nombre de pages jointes			
⑩ SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Michel de Beaumont Mandataire n° 92-1016		VISA DE LA PREFECTURE OU DE L'INPI  	

**CROISSANCE D'UNE RÉGION MONOCRISTALLINE D'UN COMPOSÉ III-V SUR
UN SUBSTRAT DE SILICIUM MONOCRISTALLIN**

La présente invention concerne un procédé de croissance d'une région monocristalline d'un composé III-V sur un substrat de silicium monocristallin. La présente invention concerne également le dispositif obtenu par le présent procédé.

5 La présente invention s'applique particulièrement à la formation d'une région monocristalline d'un composé binaire d'arséniure de gallium (AsGa) sur un substrat de silicium monocristallin sur lequel sont réalisés d'autres composants semiconducteurs.

10 Les composés III-V sont actuellement utilisés pour réaliser des dispositifs optoélectroniques, par exemple des cellules solaires, des lasers ou des diodes, ou pour réaliser des circuits rapides.

Il est connu de faire croître par épitaxie une couche d'un composé binaire d'AsGa sur un substrat de germanium massif, 15 le germanium et l'AsGa présentant un paramètre de maille similaire. Toutefois, lorsque l'on fait croître de l'AsGa sur un substrat de germanium monocristallin orienté, dont l'orientation est par exemple (100), la couche d'AsGa obtenue présente une structure polycristalline. En effet, l'AsGa est un composé 20 binaire qui peut démarrer sa croissance sur un plan As ou un plan Ga. Sur la surface du germanium orienté (100), la nucléa-

tion de l'AsGa peut partir de n'importe quel point de la surface selon un plan As ou un plan Ga. Des grains d'AsGa, qui ont démarré les uns sur une face Ga et les autres sur une face As, tendent à croître et forment, en se rejoignant, des joints de grains. De tels joints de grains sont appelés domaines d'antiphase (APD) et correspondent à des régions à défauts qui sont indésirables lorsqu'on souhaite réaliser dans la couche d'AsGa des dispositifs optoélectroniques ou des circuits rapides.

10 Pour éviter la formation de joints de grain, la surface du germanium monocristallin massif est généralement altérée de façon à former des marches sur les bords desquelles, avec des conditions de dépôt adaptées, il est possible de faire débiter la nucléation d'AsGa préférentiellement selon le même
15 plan As ou Ga de départ. De façon optimale, la surface du germanium massif est usinée mécaniquement, par exemple par polissage, pour obtenir une face inclinée de 6° environ par rapport aux plans de croissance (100).

 Il existe actuellement un besoin pour réaliser des
20 régions monocristallines de composés III-V, en particulier d'AsGa, sur une plaquette de silicium de façon à intégrer les dispositifs optoélectroniques ou les circuits rapides réalisés au niveau des régions d'AsGa avec les autres composants semiconducteurs réalisés sur la plaquette.

25 Pour ce faire, on rapporte actuellement sur la plaquette de silicium, par exemple par collage, des portions d'une couche monocristalline d'AsGa préalablement réalisée sur du germanium massif.

 En effet, même s'il est connu de faire croître direc-
30 tement une couche de germanium monocristallin de quelques micromètres sur une plaquette de silicium monocristallin, le germanium monocristallin obtenu conserve l'information cristalline issue du silicium monocristallin et est donc orienté, le plus souvent selon l'orientation (100) qui correspond à l'orien-
35 tation habituelle des plaquettes de silicium utilisées en micro-

électronique. Pour les mêmes raisons que celles exposées précédemment, si l'on fait croître par épitaxie un composé III-V sur la surface du germanium formé sur la plaquette de silicium, la structure obtenue est polycristalline. Or, on ne connaît pas
5 actuellement de moyens simples pour usiner mécaniquement une couche de germanium de quelques micromètres et former des faces inclinées de 6° sur lesquelles pourrait croître un monocristal du composé III-V.

De plus, lorsqu'on fait croître du germanium sur une
10 plaquette de silicium monocristallin "dé-orienté", c'est-à-dire dont la surface aurait été polie selon un plan incliné par rapport aux plans de croissance du silicium, on observe que le germanium tend à reprendre une orientation classique, et à ne pas conserver le caractère dé-orienté du silicium.

15 La présente invention vise à faire croître des régions monocristallines de composés III-V directement sur une plaquette de silicium monocristallin.

Un autre objet de la présente invention vise à obtenir un procédé de croissance de régions monocristallines de composés
20 III-V sur une plaquette de silicium monocristallin qui soit compatible avec des procédés classiques de filières de circuits intégrés.

Pour atteindre ces objets, la présente invention prévoit un procédé de croissance d'une région monocristalline d'un
25 composé III-V sur une surface correspondant à un plan cristallographique d'un substrat de silicium monocristallin, comprenant les étapes consistant à faire croître par épitaxie sur le substrat une couche de germanium monocristallin ; graver dans une partie de l'épaisseur de la couche de germanium une ouverture dont le fond correspond à une unique face inclinée par
30 rapport à ladite surface ou à plusieurs faces inclinées par rapport à ladite surface ; et faire croître le composé III-V monocristallin sur le fond de l'ouverture.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le
35 substrat de silicium monocristallin est orienté (100) et ladite

ou lesdites faces inclinées sont inclinées d'un angle de sensiblement 5 à 7 degrés par rapport à ladite surface.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le substrat de silicium monocristallin est orienté (100) et le fond de l'ouverture comprend deux faces inclinées de sensiblement 5 à 7 degrés par rapport à ladite surface.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le procédé comporte en outre l'étape consistant à faire croître sur le substrat de silicium monocristallin au moins une couche d'un alliage de silicium et de germanium sur laquelle on fait croître la couche de germanium.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le procédé comporte en outre l'étape consistant à faire croître une couche d'oxyde sur la couche de germanium et à graver ladite couche d'oxyde de façon à former une zone de relief sur ladite couche d'oxyde, la forme de la surface de ladite zone de relief étant transférée par gravure dans la couche de germanium.

Selon un mode de réalisation de l'invention, l'épaisseur de la couche de germanium séparant le fond de l'ouverture et le substrat de silicium monocristallin est supérieure à 300 nanomètres.

Selon un mode de réalisation de l'invention, l'ouverture a une section dont l'aire est de quelques dizaines de micromètres carrés.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le composé III-V est de l'arséniure de gallium.

L'invention prévoit également un dispositif comprenant un substrat de silicium monocristallin comportant une surface correspondant à un plan cristallographique recouverte d'une couche de germanium monocristallin, dans lequel la couche de germanium comporte au moins une ouverture dont la profondeur est inférieure à l'épaisseur de la couche de germanium, le fond de l'ouverture correspondant à une unique face inclinée par rapport à ladite surface ou à plusieurs faces inclinées par rapport à ladite surface, ladite ouverture contenant un composé III-V.

Selon un mode de réalisation de l'invention, un composant électronique est formé dans le composé III-V

Ces objets, caractéristiques et avantages, ainsi que d'autres de la présente invention seront exposés en détail dans la description suivante de modes de réalisation particuliers faite à titre non-limitatif en relation avec les figures jointes parmi lesquelles :

les figures 1A à 1D représentent des coupes de la structure que l'on cherche à obtenir à des étapes successives d'un premier mode de réalisation selon l'invention ; et

les figures 2A à 2D représentent des coupes de la structure que l'on cherche à obtenir à des étapes successives d'un second mode de réalisation selon l'invention.

La présente description sera conduite dans le cas où le composé III-V est de l'arséniure de gallium.

La figure 1A représente une coupe d'une portion d'une plaquette de silicium monocristallin 10 sur laquelle on a fait croître par épitaxie une couche de germanium monocristallin 12 d'une épaisseur pouvant être supérieure au micromètre. Le silicium monocristallin est orienté, par exemple selon l'orientation (100) qui est l'orientation habituellement utilisée dans les filières de semiconducteurs. Le germanium monocristallin 12 reproduit l'information cristalline de la plaquette 10 de silicium monocristallin et présente une direction d'orientation semblable à celle du silicium.

Selon une variante de l'invention, la plaquette de silicium monocristallin 10 peut consister en la couche supérieure d'une structure du type substrat sur isolant (SOI). La couche de germanium 12 peut en outre être réalisée par tout procédé connu, et, en particulier, peut consister en une succession de couches d'un alliage de silicium et de germanium, SiGe, où la concentration atomique en germanium augmente depuis la valeur nulle jusqu'à 100% au fur et à mesure que l'on s'éloigne de la plaquette de silicium 10.

Pour une telle couche 12 de germanium monocristallin, il est connu qu'au-delà d'une épaisseur suffisante, la densité surfacique de défauts, en particulier de dislocations émergentes, est faible, typiquement inférieure à 10^6 cm^{-2} . La référence 13 représente la portion de la couche de germanium 12 voisine de la plaquette de silicium 10 pour laquelle la densité surfacique de défauts est supérieure à des valeurs acceptables. La portion 13 de la couche de germanium 12 a typiquement une épaisseur de l'ordre de 300 nanomètres.

En figure 1B, on a gravé dans la couche de germanium 12 une ouverture 14 dont les dimensions sont légèrement supérieures aux dimensions de la zone active d'AsGa que l'on souhaite réaliser. A titre d'exemple, la section de l'ouverture 14 peut être un carré ou un rectangle dont les côtés mesurent moins de 10 micromètres. L'ouverture 14 peut faire partie d'un ensemble d'ouvertures réalisées simultanément dans la couche de germanium 12 et dont chacune est associée à une région d'AsGa que l'on souhaite former. La gravure utilisée peut être une gravure sèche réalisée après le dépôt d'une résine photosensible sur la couche de germanium 12, l'insolation de la résine pour définir la répartition des ouvertures 14 aux emplacements où l'on souhaite réaliser des zones actives du composé III-V, et enfin la révélation de la résine.

Le fond 16 de l'ouverture 14 obtenu avec une telle gravure est typiquement sensiblement plat et correspond à un plan (100) de croissance du germanium. La profondeur de l'ouverture 14 est inférieure à l'épaisseur totale de la couche de germanium 12 diminuée de l'épaisseur de la portion 13 de façon à assurer l'absence de dislocations émergentes sur le fond 16.

La figure 1C représente la structure obtenue une fois que le fond 16 de l'ouverture 14 a été altéré. Ceci peut être obtenu en modifiant les paramètres d'une gravure ionique réactive pour favoriser les redépôts au fond de l'ouverture 14. On obtient par exemple deux faces inclinées 18, 20 en forme de toit, chaque face 18, 20 étant globalement inclinée d'un angle

environ de 6° par rapport à un plan d'orientation (100) du germanium. Chaque face 18, 20 se compose en pratique d'une succession de "marches" à l'échelle des plans atomiques du silicium.

Selon une variante, on peut former une unique face
5 inclinée de 6° par rapport à un plan d'orientation (100) du germanium, ou bien un relief en creux avec deux faces inclinées de 6° par rapport à un plan d'orientation (100) du germanium.

En figure 1D, on a fait croître de l'AsGa sur les
faces inclinées 18, 20 de façon à former une région 22 mono-
10 cristalline d'AsGa. L'épaisseur de la région 22 peut être suffisamment importante, par exemple supérieure à 1 micromètre, pour que la forme altérée du fond 16 de l'ouverture 14 soit sensiblement lissée en surface de la région 22. De préférence, l'AsGa est amené à croître au dessus de la surface de la couche
15 de germanium 12 et la croissance est suivie d'un aplanissement, par exemple par polissage mécano-chimique. Un dispositif opto-électronique ou un circuit rapide peut ensuite être défini dans la région 22 selon l'application souhaitée.

Les figures 2A à 2D illustrent les étapes d'un second
20 mode de réalisation selon l'invention.

Selon le second mode, comme cela est représenté sur la figure 2A, la couche de germanium monocristallin 12 formée sur la plaquette 10 de silicium monocristallin est recouverte d'une couche d'oxyde de silicium 24 d'une épaisseur par exemple de
25 l'ordre de 200 nm, dont la surface 25 est sensiblement plane.

En figure 2B, la couche d'oxyde de silicium 24 a été gravée pour former une zone non plane 26 au niveau de l'emplacement où l'on souhaite former une zone active d'AsGa. La zone non plane 26 peut, par exemple, avoir la forme d'un toit à deux
30 pans inclinés 27, 28, chaque pan étant incliné d'environ 6 degrés par rapport à la surface plane de la couche d'oxyde 24. La forme en toit peut être obtenue en recouvrant la couche d'oxyde de silicium 24 d'un masque, en réalisant dans le masque une ouverture au niveau de la zone à graver, un îlot de masque
35 étant laissé au centre de l'ouverture, et en gravant de façon

isotrope la couche d'oxyde de silicium 24 au travers de l'ouverture. La présence de l'îlot entraîne la formation des pans inclinés.

En figure 2C, la couche d'oxyde de silicium 24 a été gravée jusqu'à la couche de germanium 12 pour ne laisser qu'une zone de relief 30 constituée d'oxyde de silicium en surface de la couche de germanium 12. La zone de relief 30 reproduit la forme de la zone non plane 26 réalisée à l'étape précédente. Un masque 31 a été déposé sur la couche de germanium 12 et la zone de relief 30. Une ouverture 32, réalisée dans le masque 31, expose la zone de relief 30, le masque 31 pouvant éventuellement légèrement recouvrir la périphérie de la zone de relief 30.

En figure 2D, on a gravé par l'ouverture 32 du masque 31 le relief 30 et la couche de germanium 12 monocristallin par un procédé de gravure anisotrope utilisant un produit gravant sensiblement à la même vitesse l'oxyde de silicium et le germanium de façon à former une ouverture 33 dans la couche de germanium 12 dont le fond 34 reproduit la forme du relief 30. L'étape de formation de la région monocristalline d'AsGa dans l'ouverture 32 est identique à ce qui a été décrit précédemment.

On peut, selon les applications recherchées, faire croître de façon connue sur la zone d'AsGa d'autres composés III-V dont la croissance directe sur le germanium est délicate, par exemple du InAsGa.

L'invention a été décrite dans le cadre de la formation d'AsGa. Bien entendu, le présent procédé peut être mis en oeuvre pour la croissance de tout composé III-V dont le paramètre de maille est compatible avec celui du germanium.

La présente invention comporte de nombreux avantages.

Premièrement, elle permet la réalisation de zones actives d'un composé III-V monocristallin sur une plaquette de silicium.

Deuxièmement, elle permet la réalisation de zones actives d'un composé III-V monocristallin dont la surface est de l'ordre de quelques dizaines de micromètres carré, ce qui

correspond actuellement aux dimensions requises pour la réalisation de dispositifs optoélectroniques ou de circuits rapides.

5 Troisièmement, les modes de réalisation précédemment décrits mettent en oeuvre des techniques couramment utilisées lors de la réalisation de circuits intégrés classiques sur une plaquette de silicium et peuvent ainsi être facilement intégrés à des filières classiques.

10 Bien entendu, la présente invention est susceptible de diverses variantes et modifications qui apparaîtront à l'homme de l'art. En particulier, dans le second mode de réalisation, la couche d'oxyde de silicium peut être remplacée par du nitrure Si_3N_4 ou des composés du type SI-O-N.

REVENDEICATIONS

1. Procédé de croissance d'une région (22) monocristalline d'un composé III-V sur une surface correspondant à un plan cristallographique d'un substrat (10) de silicium monocristallin, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes

5 suivantes :

faire croître par épitaxie sur le substrat une couche (12) de germanium monocristallin ;

graver dans une partie de l'épaisseur de la couche de germanium une ouverture (14, 33) dont le fond (34) correspond à

10 une unique face inclinée par rapport à ladite surface ou à plusieurs faces inclinées (18, 20) par rapport à ladite surface ; et

faire croître le composé III-V monocristallin sur le fond de l'ouverture.

2. Procédé selon la revendication 1, dans lequel le

15 substrat (10) de silicium monocristallin est orienté (100) et ladite ou lesdites faces inclinées (18, 20) sont inclinées d'un angle de sensiblement 5 à 7 degrés par rapport à ladite surface.

3. Procédé selon la revendication 1, dans lequel le substrat (10) de silicium monocristallin est orienté (100) et le

20 fond (34) de l'ouverture (14, 33) comprend deux faces (18,20) inclinées de sensiblement 5 à 7 degrés par rapport à ladite surface.

4. Procédé selon la revendication 1, comportant en outre l'étape consistant à faire croître sur le substrat (10) de

25 silicium monocristallin au moins une couche d'un alliage de silicium et de germanium sur laquelle on fait croître la couche de germanium.

5. Procédé selon la revendication 1, comportant en outre l'étape consistant à faire croître une couche d'oxyde (24)

30 sur la couche de germanium (12) et à graver ladite couche d'oxyde de façon à former une zone de relief (30) sur ladite couche d'oxyde, la forme de la surface de ladite zone de relief étant transférée par gravure dans la couche de germanium.

6. Procédé selon la revendication 1, dans lequel l'épaisseur de la couche de germanium (12) séparant le fond (34) de l'ouverture (14, 33) et le substrat (10) de silicium monocristallin est supérieure à 300 nanomètres.

5 7. Procédé selon la revendication 1, dans lequel l'ouverture (14, 33) a une section dont l'aire est de quelques dizaines de micromètres carrés.

8. Procédé selon la revendication 1, dans lequel le composé III-V est de l'arséniure de gallium.

10 9. Dispositif comprenant un substrat (10) de silicium monocristallin comportant une surface correspondant à un plan cristallographique recouverte d'une couche de germanium (12) monocristallin, caractérisé en ce que la couche de germanium comporte au moins une ouverture (14, 33) dont la profondeur est
15 inférieure à l'épaisseur de la couche de germanium, le fond (34) de l'ouverture correspondant à une unique face inclinée par rapport à ladite surface ou à plusieurs faces inclinées (18, 20) par rapport à ladite surface, ladite ouverture contenant un composé
III-V.

20 10. Dispositif selon la revendication 9, dans lequel un composant électronique est formé dans le composé III-V.

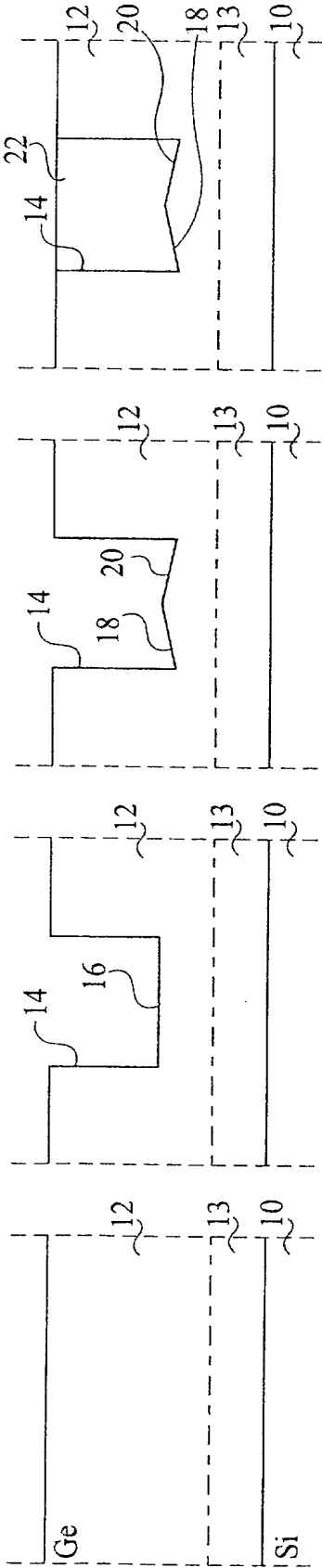


Fig 1A

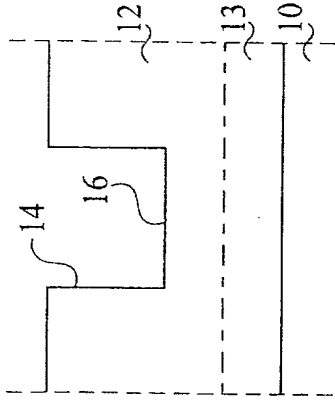


Fig 1B

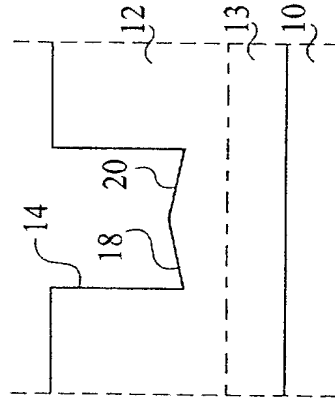


Fig 1C

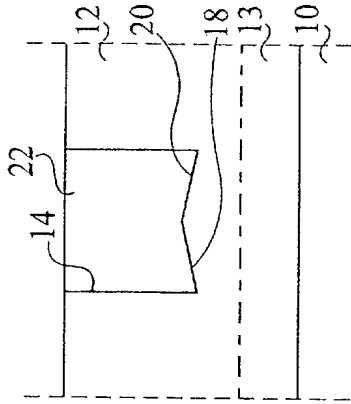


Fig 1D

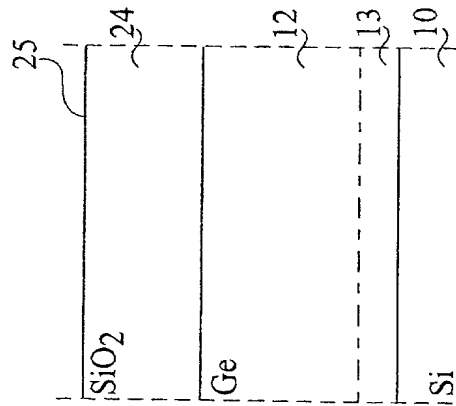


Fig 2A

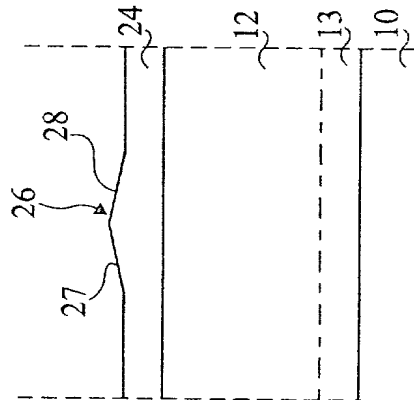


Fig 2B

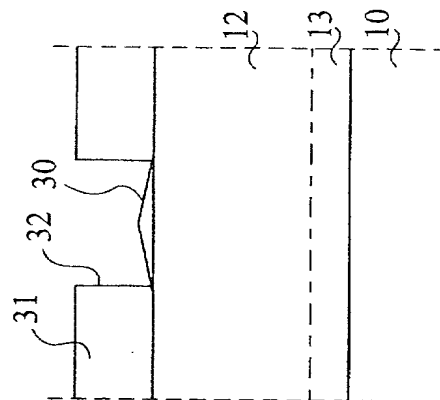


Fig 2C

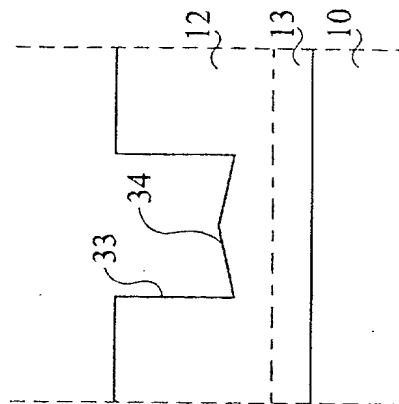


Fig 2D



DÉPARTEMENT DES BREVETS
26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

**BREVET D'INVENTION,
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle-Livre VI



DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) PAGE N°1/ 1

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

Vos références pour ce dossier (facultatif)		B5520	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0208862	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)			
CROISSANCE D'UNE RÉGION MONOCRISTALLINE D'UN COMPOSÉ III-V SUR UN SUBSTRAT DE SILICIUM MONOCRISTALLIN			
LE(S) DEMANDEUR(S) :			
STMicroelectronics SA			
DESIGNE (NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite "Page N°1/1" S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Prénoms & Nom		Daniel <u>Bensahe</u> <u>l</u>	
ADRESSE	Rue	49, Rue Louise Michel	
	Code postal et ville	38100	GRENOBLE, FRANCE
Société d'appartenance (facultatif)			
Prénoms & Nom			
ADRESSE	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Prénoms & Nom			
ADRESSE	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Prénoms & Nom			
ADRESSE	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE (S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)			
Michel de Beaumont Mandataire n° 92-1016 Le 11 juillet 2002			

